FICHA TÉCNICA
S-703 C CERA POLICHADORA EXTERIOR DE AVIONES

DESCRIPCIÓN

Es un producto para limpiar eficientemente el exterior de los aviones sin necesidad de utilizar agua.

Resultado dual, ya que al aplicar sobre la superficie, se limpia y prácticamente en la misma operación policha, obteniendo el mejor de los acabados. Además protege la superficie contra el rocío de la mañana.

USOS – APLICACIONES

- Remueve grasa pesada
- Hollín
- Aceite en zonas de turbinas
- Suciedad general
- Policha

VENTAJAS – CARACTERÍSTICAS

- Remueve efectivamente cualquier depósito de carbón, grasa, aceite y suciedad general en todas las partes del avión.
- Producto ecológico, no requiere agua en el proceso de lavado, todo se hace en una sola operación.
- Deja un film en la superficie que genera repelencia al agua.

MODO DE EMPLEO

1. Se deben tener 3 paños para la operación:

   PAÑO No.1 Para aplicación del producto sobre la superficie, atrapar la grasa, mugre, impurezas y removerlas.
   PAÑO No.2 Para remover la humedad, cualquier exceso de suciedad y producto que pueda quedar.
   PAÑO No.3 Para brillar la superficie.

2. La aplicación se debe hacer por secciones organizadas.

3. Aplicar el producto sobre el **paño No.1.** esparcir sobre la superficie del avión. Su formulación es elástica sobre la superficie, permitiendo esparcir de manera muy uniforme, pero a la vez manteniendo una gran adherencia sobre la misma.

4. Con el **paño No. 2** se frota hasta que se haya recogido todo el exceso de producto de la superficie.

5. Cuando la superficie esté libre de producto y suciedad, con el **paño No. 3** se da brillo frotando vigorosamente hasta conseguir el mejor acabado.

Observaciones importantes:

- No necesario dejar secar el producto entre cada paso, de esta forma se optimiza el tiempo del proceso total de limpieza.
- Se debe cerrar muy bien el envase del producto al finalizar la operación, para evitar que este se seque afectando su funcionalidad.

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS

Parámetro	Especificación
Apariencia	Crema viscosa
Color	Beige oscuro Pantone Ref. 4246U
Olor	Característico
pH **(1.0 % p/v en agua)** *	7.00 – 7.70
Solubilidad	Soluble en agua y parcialmente soluble en alcohol
Densidad	0,900 – 1,000 g/mL
Viscosidad	Spindle 6/20 RPM: 18000 - 20000 cP

(*) Para medir el pH, tome 1.0 g de S-703 C en 99 g de agua, solubilice completamente y realice la medición.

PRESENTACIÓN

Envases en PEAD de 4, 10, 20, 60, 120 y 208 L.

TABLA DE ESPECIFICACIONES ASTM / MIL / SAE / SOPM

TITULO DE LA NORMA	CÓDIGO	CONFORME	
		SI	NO
Standard test Method for effects of Cleaning an Chemical Maintenance Material son Painted Aircraft Surfaces	ASTM F 502	X	
Polyurethane Coating for Aircraft and Support Equipment	MIL PRF 85285	X	
Performance Specification, Cleaning Compounds, Aircraft, Exterior	MIL PRF 85570	X	
Performance Specification, Cleaning Compound, Aerospace Equipment	MIL PRF 87937D	X	
Standard Practice for Definition and Determination of Thermionic Constants of Electron Emitters	ASTM F83	X	
Military Specification Cleaning Compounds, Aircraft Exterior Surfaces, Water Dilutable	MIL C 87936	X	
Standard Practice for Total Immersion Corrosion Test for Aircraft	ASTM F483	X	
Standard Test Method for Flash Point by Tag Closed Cup Tester	ASTM D 56	X	
Cleaner for Aircraft exterior Surfaces, Water-miscible, Foam-on, Pressure – spraying	SAE AMS 1527	X	
Cleaning Compound Aircraft Surface, Alkaline water Base	MIL C 25769H	X	
Performance Specification: Plastic, Sheets, and Formed Parts, modified Acrylic Base, Monolithic, crack propagation Resistant	MIL P 25690	X	
Performance Specification: Cleaning Compound, Turbine Engine Gas Path	MIL A 85704	X	
Standard Test Method for Sandwich Corrosion test	ASTM F1110	X	
Standard Test Method for stress crazing of Acrylic Plastics in contact with liquid or Semi-Liquid compounds	ASTM F484	X	
Polish, Aircraft Metal	AMS 1650C	X	
Manual de Mantenimiento	SOPM (20-30-03)	X	
Manual de Mantenimiento	SOPM (20-30-90)	X	
Standard Test Method for Flash Point by Tag Closed Cup tester	ASTM D56	X	
Standard test method for low concentrations of lead, cadmium, and cobalt in paint by atomic absorption Spectroscopy	ASTM D3335	X	
Cleaner for Aircraft Exterior Surfaces, Water miscible Pressure-Spraying Type	SAE AMS 1526B	X	
CLEANER FOR AIRCRAFT EXTERIOR SURFACES Water-Miscible, Pressure-Spraying Type	NORMA 1526A	X	
Standard Test Method for Water in Petroleum Products and bituminous materials by distillation	ASTM D 95	X	
Standard text method for pH of aqueous solutions with the glass electrode	ASTM E70	X	

Detail Specification: Chemical conversion materials for coating aluminum and aluminum alloys	MIL DTL 81706	X	
Standard practice for effects of cleaners on unpainted aircraft surfaces	ASTM F 485	X	
Detail specification: Chemical conversion materials for coating aluminum and aluminum alloys	MIL D 81706	X	
Adhesive, aircraft, for structural repair	MIL A 85705	X	
Remover, paint epoxy and polyurethane systems, tank type; ambient temperature, for aircraft wheels and landing gear components	MIL R 87978	X	
Plastics, sheets and formed parts, modified acrylic base, monolithic, crack propagation resistant	MIL P 25690	X	

CUMPLE CON ESPECIFICACIÓN DE LAS FLOTAS

	FLOTA	**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**			
		MIL-C-25769H	ASTM F502	ASTM F483	SAEAMS 1526
Dash	D200				
Boeing	B737				
Airbus	A320				

Nota: Otras flotas que deseen utilizar el producto podrán revisar el manual del avión y compararlo con nuestra tabla de especificaciones ASTM / MIL / SAE / SOPM para garantizar el cumplimiento del mismo.